



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

# AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

**MADEN TETKİK ARAMA GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Maden Analizleri  
ve Teknolojisi Dairesi Kalibrasyon Laboratuvarları**

Çukurambar Mahallesi Dumlupınar Bulvarı No:33/A Çankaya 06530 ANKARA / TÜRKİYE

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

**Akreditasyon No : AB-0219-K**

**Akreditasyon Tarihi : 14 Ağustos 2018**

**Revizyon Tarihi / No : 10 Şubat 2021 / 04**

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde , **13 Ağustos 2022** tarihine kadar geçerlidir.




*Banıt*

**G. Banu MÜDERRİSOĞLU**  
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

## Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

### Akreditasyon Kapsamı


 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0219-K	<b>MADEN TETKİK ARAMA GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Maden Analizleri ve Teknolojisi Dairesi</b> Kalibrasyon Laboratuvarları		
	Akreditasyon No: AB-0219-K Revizyon No: 04 Tarih: 10.02.2021		
<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
<b>Adresi :</b> Çukurambar Mahallesi Dumlupınar Bulvarı No:33/A Çankaya 06530 ANKARA/TÜRKİYE		<b>Tel</b> : 0312 201 10 00 <b>Faks</b> : 0312 287 54 09 <b>E-Posta</b> : kalibrasyon@mta.gov.tr <b>Website</b> : www.mta.gov.tr	

Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu
<b>KÜTLE</b>  Otomatik Olmayan Tartım Cihazları  Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 5 \text{ kg}$  $500 \text{ g} \leq m \leq 20 \text{ kg}$	E2 sınıfı kütleler ile  F1 sınıfı kütleler ile	$2,3 \cdot 10^{-6}$  $7,5 \cdot 10^{-6}$	m: Kütle EURAMET cg- 18 rehber dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre yerinde kalibrasyon



## Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

### Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0219-K	<p style="text-align: center;"><b>MADEN TETKİK ARAMA GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Maden Analizleri ve Teknolojisi Dairesi Kalibrasyon Laboratuvarları</b></p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0219-K Revizyon No: 04 Tarih: 10.02.2021</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu
<b>SICAKLIK</b>  Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)  Etüv, İnkübatör, Buzdolabı, Dona Dayanım Test Cihazı, Su Banyosu, vb.	-20 °C ≤ T ≤ 250 °C	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı	0,97 °C	T: Sıcaklık EN 60068-3- 5, EN 60068- 3-7, EN 60068-3-11, Dakks DKD-R 5-7 ve EURAMET cg- 20 rehber dokümanları na uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, yerinde veya laboratuvard a kalibrasyon

KAPSAM SONU



*Banur*

**G. Banu MÜDERRİSOĞLU**  
Genel Sekreter