

İdrojenasyonla mayi mahrukat istihsali

Aşağıdaki cetvel Avrupa idrojenasyon tesisatlarının kabiliyetlerini göstermektedir.

Mevki	Ham made	Gazolin kabiliyeti		
		Metrik ton beher sene	Baril beher gün	1936
Almanya:				
Leuna Werke	Linyit	100.000	300000	7.800
Brabag 1	Linyit	—	150.000	3.900
Brabağ- 2	Linyit katranı	—	150.000	3.900
Hibernia	Bitümlü kömür	—	150.000	3.900

İngiltere:

I. C. I. Bil- lingham	Bitümlü kömür ve katran	150.000	3.900	
Yekûn		100.000	900.000	23 400

ilerde idrojenasyon usulünden azamî surette istifade edileceği muhakkaktır. Yalnız petrol sahasında idrojenasyonun "cracking» usulünün yerine kaim olması günlük ham petrol sarfiyatını hemen hemen bir milyon nisbetinde azaltacaktır. Aşağıdaki 1934 senesi kömür ve gazolin istihsali ista-

tistiği işletilen kömür miktarının % 28'inin idrojenasyon usulü vasıtasile gazolin ihtiyacını karşılayabileceğini göstermektedir:

Madde	Ölçü	Dünya	Amerika B. D.
Kömür (1)	Ton	1.038.003.000(2)	374 606 000(3)
Ham petrol	Bani	1.510.360.000(4)	911.370.000(4)
Gazolin	Baril	021.863.000	407.106.000
Gaz ve motor yağı	Baril	617.700.000(5)	331.410.000

(1) Kömür nisbetinde linyit dahil.

(2) İdrojenasyonla bir ton kömürden 2.1 baril gazolin elde edilir.

(3) % 1, 2 nisbetinde istihlâk rakamlarından fazla olan istihsal.

(4) Mahrukat için 1 ton kömür 4 baril petrole müsavidir.

(5) Takriben bu mahrukat miktarının üçte biri petrolden gazolin istihsal etmek için tatbik edilen «cracking» usulünün ba-kiyesidir.