

## *Klişelerin kromlaştırılması*

Klişelerin ilk kromlaştırma tecrübeleri de umulduğu kadar iyi sonuçlar vermiş, ve Amerika Devlet Matbaasının uzun ve İsrarlı çalışmalarından sonra klişeleri kromlaştırmanın en doğrusu ve en iyi çare olduğu meydana konmuştur. Klişeleri uzun bir zaman kullanılabilir ve üzerlerinde çizgileri sarahatle belirtmek hassasını vermek için 0,0005m. kalınlığında bir kromtabakasının kâfi geldiği müteaddit tecrübelerle sabit olmuştur. Bukadar ince bir tabaka ile bu meziyetleri temin eden kromun klişenin üzerinde her hangi bir çizgi değiştirmesine müsait olmadığı ileri sürülebilir; çünkü her hangi bir değişikliği temin için krom tabakasının kazınmasından başka çare yoktur.

Çelik Klişelerin istenen krom yaldızını alabilmesi için litrede 250 gram  $Cr_2 O_3$ , 3 gram  $(so_4)_3 Cr_2$ , 7 gram  $Cr^{2+} (Co_3)_2$  ihtiva

eden bir mahlülle muameleleri lâzımdır. Mahlülde bu nisbetlerin muhafazasına büyük itina göstermek, kromajın istenilen hassayı haiz olması için en esaslı şarttır.

Krom nikelden pahalı olmasına rağmen çok ince bir tabaka ile istenilen işi görmesi ve uzun zaman dayanması onun iktisadî bakımdan da tercihinde âmil olmaktadır. Kromun uzun müddet dayanması, yalnız sertliğinden değil, haricî tesirlere karşı kimyevî mukavemetinden ileri gelmektedir. Bir çok ve uzun zaman kullanıldıktan sonra krom tabakası üzerinde peydahlanan lekeler, hususî sert çeliğe ve nikel tabakasına nazaran çok sathî olduğundan zarar verecek bir aşınmayı icap ettirmeksizin temizlenmesi mümkündür. Yukardaki mahlülde krom karbonatın sadece cereyanın tanzim ve istikrarında müessir olur.